

国药控股创服医疗技术（上海）有限公司规范

Q/GYCF 006-2020

医用织物中央洗消工厂 重大疫情防控操作规范 (试行)

2020-01-29 发布

2020-01-29 实施

国药控股创服医疗技术（上海）有限公司 发布

前 言

本规范根据 GB/T 1.1-2009 规定的格式起草。

本规范由国药控股创服医疗技术（上海）有限公司提出。

本规范由国药控股创服医疗技术（上海）有限公司标准化办公室负责归口。

本规范由国药控股创服医疗技术（上海）有限公司标准化办公室负责起草。

本规范主要起草人：李永坚、王伟玮、王新、高剑勇、朱兆帮、邓任军。

医用织物中央洗消工厂重大疫情防控操作规范

1 范围

本规范规定了本公司的医用织物中央洗消工厂在发生重大疫情时对工厂环境、人员防护、生产设备、包装容器、运输工具、交接场所等消毒、防护、标识、检验和确认等的防控管理要求。

本规范适用于在发生重大疫情时本公司医用织物中央洗消工厂的防控管理。

2 规范性引用文件

下列文件对本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

WS/T 367-2012 医疗机构消毒技术规范

WS/T 508-2016 医院医用织物洗涤消毒技术规范

WS/T 311-2009 医院隔离技术规范

WS/T 313-2009 医务人员手卫生规范

DB31/397-2008 医源性衣物清洗消毒及其工作场所卫生要求

国卫办医函（2020）75号 国家卫生健康委办公厅关于印发新型冠状病毒感染的肺炎防控中常见医用防护用品使用范围指引（试行）的通知

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

突发公共卫生事件

突然发生，造成或者可能造成社会公众健康严重损害的重大传染病疫情、群体性不明原因疾病、重大食物和职业中毒以及其他严重影响公众健康的事件。

4 重大疫情防控应急预案

4.1 当发生大范围重大疫情时，医用织物中央洗消工厂应立即启动重大疫情应急预案，成立疫情防控应急领导小组。领导小组由法人代表或总经理担任组长，生产、仓库、物流、客服、行政等各相关部门负责人担任组员，并公开领导小组所有成员联系方式。所有领导小组成员须 24 小时保持手机开机，确保及时统一管理协调疫情防控工作。

- 4.2 由感控专员负责检查口罩、防护服等应急物资库存并按日更新，按照所有员工的疫情防护需求，尽全力确保疫情防控物资配备到位。
- 4.3 领导小组成员应随时检查相关工作岗位人员是否按照防控要求穿戴防护用品，严格按标准规程防控。所有在岗员工应积极落实疫情防护措施，普通岗位员工应佩戴一次性医用防护口罩，分拣、运输、交接污物等特殊岗位人员应穿防护服、佩戴防护帽和防护手套等，有条件的情况下应佩戴护目镜，不得佩戴首饰。
- 4.4 工厂操作人员按本标准第 5 章的要求进行防控操作。
- 4.5 对所有员工进行“七步洗手法”（按附录 O）、防护用品使用、工厂环境消毒、工厂通风、预防飞沫传播等疫情防护措施进行讲解培训，并配合实际操作考核、落实效果。
- 4.6 除外部相关检查外，应内部对工厂员工定时定点检测体温，每天不得少于 1 次。对于与医院发热门诊、医院织物配送、运输交接等密切接触者，每天检测体温应不得少于 2 次。并记录相关异常情况。
- 4.7 检测体温超标者及出现发烧、咳嗽、乏力、呕吐等症状的人员，应立即上报防控领导小组并立即采取隔离观察措施，如有需要进一步就诊确认，避免接触扩散。
- 4.8 对于确诊疫情人员就诊科室，建议医院采用一次性织物，使用后进行焚烧处理，以避免二次污染。如无法使用一次性织物，应特别标明并加强保证和运输交接环节感控，采用多重包装和隔离措施。
- 4.9 对于本工厂员工或者服务医院处出现疑似或确诊病例，应及时互相通报。
- 4.10 对于本工厂员工在处理感染织物时出现被感染事故，应按本标准附录 D~附录 G 的要求做好处理及记录。

5 洗消防控操作要求

5.1 感染织物医院内收集

5.1.1 职责

- 5.1.1.1 操作部门：医院被服间。
- 5.1.1.2 操作人：收集感控员。

5.1.2 注意事项

- 5.1.2.1 感染性织物的收集、交接等应指定感控专员处理，未经培训人员不得上岗处理。
- 5.1.2.2 感控专员在收集时，应严禁对装有感染性织物的容器进行清点和抖动、清理，防止织物上的感染物向周围环境扩散。

5.1.3 收集前准备工作

- 5.1.3.1 按“七步洗手法”标准洗手消毒。
- 5.1.3.2 穿好隔离服，带好口罩、防护手套，如有条件佩戴护目镜。
- 5.1.3.3 随身备好免洗手消毒液，方便必要时随时取用。
- 5.1.3.4 在指定的时间到医院指定的收集地点（建议在感染性织物收发处放置明确标志）收集。

5.1.4 验收

- 5.1.4.1 确认院方是否用黄色生物危害标识的口袋“双层、双袋、双扎”密封，确保感染织物没有裸露出来。

- 5.1.4.2 确认是否在装有感染性织物的容器上用粗笔注明织物的出处（含医院名、病区、科室）。
- 5.1.4.3 确认是否在装有感染性织物的容器上用粗笔注明织物的病菌名称、物品名称、物品数量（非感染织物可不标）。
- 5.1.4.4 根据以上收集工序提示的详细信息，填写作业记录表和吊牌内容。
- 5.1.4.5 在收集感染性织物时，如果发现装有感染性织物的包装容器外表面已经破损，或者有明显的血、污、便等应该提醒院方再装入另一个专用包装容器并再次按照收集准备步骤返回原路。
- 5.1.4.6 医院不具备与消毒设施与预消毒能力的情况下，建议院方按照 WS/T 508-2016 中的 5.1.3 条目要求，提供并使用一次性水溶性包装袋。

5.1.5 交接

- 5.1.5.1 如果发现上述 5.1.4.2~5.1.4.5 没有达标的情况，应及时拍照或录像留作记录证据，以便向医院感控负责人汇报。
- 5.1.5.2 同时，应拒绝收集并在收集作业书上做好记录。
- 5.1.5.3 收到感染性织物后，应及时放入印有“生物危害”标识的专用感染性织物周转箱。
- 5.1.5.4 挂上感染性织物的吊牌。
- 5.1.5.5 检查并确认印有“生物危害”标识的专用感染性织物周转箱是否完全封闭。
- 5.1.5.6 在周转箱上，安装一次性使用的封条。
- 5.1.5.7 在专用隔离区存放好周转箱，等待送货。
- 5.1.5.8 在院方送交人员确认无误时，请院方送交人员在《感染性织物消洗服务流转单》（附录 B）上签字。

5.1.6 清理

- 5.1.6.1 工作结束后，按照正确的方法脱掉手套、口罩。
- 5.1.6.2 做好管辖范围的环境、自身的消毒。

5.2 感染织物运输

5.2.1 职责

- 5.2.1.1 操作部门：运输车队。
- 5.2.1.2 操作人：运输感控员。

5.2.2 注意事项

- 5.2.2.1 感染性织物的收集、交接等应指定感控专员处理，未经培训人员不得上岗处理。
- 5.2.2.2 疫情相关及其他感染类布草严禁与其他一般织物同装一个包装或容器。
- 5.2.2.3 严禁在车厢内安放私人物品、非医用物品、各种国家规定的危险品、易燃易爆品等违禁物品。

5.2.3 运输前准备

- 5.2.3.1 按“七步洗手法”标准洗手消毒。
- 5.2.3.2 穿好工作服，带好口罩、防护手套。

5.2.3.3 随身备好免洗手消毒液，方便必要时随时取用。

5.2.4 验收

5.2.4.1 接收并核对被服间感染织物的感染性织物消洗服务流转单。

5.2.4.2 确认所有感染织物是否已经双扎双袋。

5.2.4.3 确认交接单上的内容是否与感染织物标识牌上（样式见附录 C）的内容一致。

5.2.4.4 确认封条是否完整。

5.2.4.5 如果发现封条处于断裂的话，应拒收。

5.2.4.6 按原路退回原处，并及时与被服间通报。

5.2.4.7 填写交接单。

5.2.4.8 验收并检查确认印有“生物危害”标识的专用感染性织物周转箱是否完全封闭。

5.2.4.9 收集的感染性织物如需暂存，应存放在专用区域的黄色专用周转箱内，严禁与其他物品存放在一起。

5.2.5 移交

5.2.5.1 将印有“生物危害”标记的的专用感染性织物周转箱安置在车厢的尾部区域带回。

5.2.5.2 如发现装载感染织物周转箱容量不够或接收医院已经预消毒感染布草时，应改为容积较大的笼车装运。

5.2.5.3 套上二层红色密封塑料袋装回。

5.2.5.4 疫情相关及其他感染类布草严禁与其他一般织物同装一个包装或容器。

5.2.5.5 回到工厂后交给工厂分拣感控专员，并按感染性织物消洗服务流转单做好交接记录并存档。

5.2.5.6 在转运中，感染织物应通过专用周转箱放在车辆尾部的门旁以便能快速方便的装卸。

5.2.6 清理

5.2.6.1 工作结束后，按附录 M 规定的方法对车辆做清洗消毒。

5.2.6.2 按正确的方法脱掉手套、口罩。

5.2.6.3 做好管辖范围的环境、自身的消毒。

5.3 厂内（医院外）分拣

5.3.1 职责

5.3.1.1 操作部门：中央工厂 生产部 分拣班组。

5.3.1.2 操作人：分拣感控员。

5.3.2 注意事项

5.3.2.1 感染性织物的收集、交接等应指定感控专员处理，未经培训人员不得上岗处理。

5.3.2.2 禁止将感染性织物送往清洗区以及非医源性织物、一般污染织物区域。

5.3.2.3 由感控专员在隔离专区操作，并确保无非相关人员参与。

5.3.3 分拣前准备

- 5.3.3.1 按“七步洗手法”标准洗手消毒。
- 5.3.3.2 穿戴好隔离服，带好防护口罩、防护帽、防护手套，如有条件佩戴护目镜。
- 5.3.3.3 随身备好免洗手消毒液，方便必要时随时取用。

5.3.4 验收

- 5.3.4.1 验收并确认检查印有“生物危害”标识的专用感染性织物周转箱是否完全封闭。
- 5.3.4.2 确认封条是否还是完整。
- 5.3.4.3 如果发现封条处于断裂的话，应拒收，按原路退回原处。
- 5.3.4.4 及时与当班驾驶员通报。

5.3.5 交接

- 5.3.5.1 确认“生物危害”标识的专用感染性织物周转箱并做好交接记录。
- 5.3.5.2 交接专用周转箱给厂内洗消感控专员，并做好感染性织物消洗服务流转单的交接记录。
- 5.3.5.3 禁止将感染性织物送往清洗区以及非医源性织物、一般污染织物区域。

5.3.6 清理

- 5.3.6.1 工作结束后，按照正确的方法脱掉手套、口罩、帽子。
- 5.3.6.2 做好管辖范围的环境、自身的消毒。

5.4 厂内（医院外）洗消

5.4.1 职责

- 5.4.1.1 操作部门：中央工厂 生产部 洗涤班组。
- 5.4.1.2 操作人：洗消感控员。

5.4.2 注意事项

- 5.4.2.1 感染性织物的收集、交接等应指定感控专员处理，未经培训人员不得上岗处理。
- 5.4.2.2 禁止将感染性织物送往清洗区以及非医源性织物、一般污染织物区域。
- 5.4.2.3 由感控专员在隔离专区操作，并确保无非相关人员参与。

5.4.3 验收

- 5.4.3.1 核对感染性织物消洗服务流转单的信息（医院名、感染菌种的状态、织物种类名称、单位、数量等）。
- 5.4.3.2 根据织物信息准备好对应的洗消化料。
- 5.4.3.3 进入待洗状态。
- 5.4.3.4 拆开封条。
- 5.4.3.5 打开周转箱。
- 5.4.3.6 做好原始记录。

5.4.4 洗消前准备

- 5.4.4.1 按“七步洗手法”标准洗手消毒。
- 5.4.4.2 穿戴好隔离服，带好防护口罩、防护帽、防护手套，如有条件佩戴护目镜。
- 5.4.4.3 随身备好免洗手消毒液，方便必要时随时取用。

5.4.5 洗消

- 5.4.5.1 确认设备的进水、电、蒸汽、排水管路连接正常后，打开装载门，将感染织物投放进隔离式洗脱机。
- 5.4.5.2 锁好装载门，选择感染织物洗涤程序（主洗温度 $\geq 80^{\circ}\text{C}$ ，保持此温度持续时间 20 分钟以上），启动机器。
- 5.4.5.3 准备洗涤工段专用周转车放置完成洗涤的布草，周转车必须是消毒过的洁净区专用车。
- 5.4.5.4 感染织物洗涤程序完成后，打开洁净侧取料门，取出布草，放入洁净物品周转车。确认物料清空后，关好取料门。
- 5.4.5.5 推动周转车到烘干机处。打开烘干机门，将洗涤好的感染织物放入烘干机，关好烘干机门。
- 5.4.5.6 选择烘干程序（最高烘干温度不低于 90°C ，持续时间不低于 10 分钟），确认电、蒸汽管路连接正常后，启动烘干机。
- 5.4.5.7 将烘干后的感染织物装入洁净物品周转车，送入后整理工段。

5.4.6 清理

- 5.4.6.1 生产完成后，关闭设备用水、电、汽阀门。
- 5.4.6.2 清扫场地，清除场地内垃圾。
- 5.4.6.3 对环境、地面进行消毒。
- 5.4.6.4 洗手消毒、更换工作服。

5.5 后整理入库

5.5.1 职责

- 5.5.1.1 操作部门：中央工厂 生产部 后整理班组。
- 5.5.1.2 操作人：后整理感控员。

5.5.2 注意事项

- 5.5.2.1 感染性织物的收集、交接等应指定感控专员处理，未经培训人员不得上岗处理。
- 5.5.2.2 禁止将感染性织物送往清洗区以及非医源性织物、一般污染织物区域。
- 5.5.2.3 由感控专业操作，并确保无相关人员参与。

5.5.3 准备

- 5.5.3.1 按正确的七步洗手法，洗手消毒。
- 5.5.3.2 穿戴好防护口罩与防护手套。
- 5.5.3.3 随身备好免洗手消毒液，必要时可随时使用。
- 5.5.3.4 接收洗消感控员的交接单据。

5.5.4 后整理

5.5.4.1 将医用织物按照医院科室具体要求折叠、堆码、捆扎好。

5.5.4.2 在后整理过程中，如发现织物质量问题时，应及时维修。

5.5.4.3 不可修复时，与市场部及时联系或更换或增补。

5.5.5 包装入库

5.5.5.1 准备洁净的装袋，确认洁净织物的品名、数量。

5.5.5.2 如有必要可装入专用周转箱。仓库管理员接收后整理感控员的交接单据。

5.5.6 交接

5.5.6.1 将洁净包装袋或专用周转箱放置在标识清晰的指定区域，等待交接。

5.5.6.2 递交给运输感控员，做好交接记录。

5.5.7 清理

5.5.7.1 工作结束后，按照正确的方法脱掉手套、口罩。

5.5.7.2 做好管辖范围的环境、自身的消毒。

5.6 洁品运输

5.6.1 职责

5.6.1.1 操作部门：运输车队。

5.6.1.2 运输感控员。

5.6.2 洁品运输

5.6.2.1 确认运输物品种类数量，接收仓库的的交接单据，运输并交接给配送感控员。

5.7 洁品配送

5.7.1 职责

5.7.1.1 操作部门：医院被服间。

5.7.1.2 配送感控员。

5.7.2 洁品运输交接

5.6.2.1 接受运输车辆的交接单据，按医用织物洁品配送规范配送。

5.6.2.2 如采用专用感染性织物包装袋或专用周转箱配送，需验收并检查确认封条是否完整。如果发现封条处于断裂的话，应拒收，按原路退回原处并及时通报。

6 消毒卫生要求

清洗消毒卫生、工作场所卫生应符合 DB31/397-2008 的要求。

附录 A
(资料性附录)
感染织物洗消服务流程



附 录 B
(规范性附录)
感染性织物消洗服务流转单

		感染性织物消洗服务流转单			No:	
一	医院名	科室名		发单人		日期
	序号	感染菌种	织物种类(名称)	单位	数量	说明
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
	8					
	9					
10						
二	收集 被服间操作 收集感控员签字: 日期:			运输回厂 车队操作 运输感控员签字: 日期:		
三	工厂感控专员					
	生产部消毒洗涤		生产部后整理			
	洗消感控员签字		日期:			
四	运输到院 车队操作 运输感控员签字: 日期			配送 被服间发放 配送感控员签字: 日期		
五	医院确认签字					日期:

附 录 C
 (规范性附录)
 感染织物标识牌

 感 染  织 物			
感染织物标识牌			
日期:		编号: No	
医院	病区 and 科室		
感染菌种	织物种类	单位	数量
感控专员签字:			

附 录 D
(资料性附录)
感染织物事故应急预案样张

经国药控股创服医疗技术(上海)有限公司总经理确认,感染织物事故应急预案小组成员组织架构及通讯方式通知如下,特此发布。并于发布之日起正式实行。

一. 国药控股创服医疗技术(上海)有限公司感染管理科主要领导成员

主要负责人	副 手
组 长:	(总经理)
副组长:	(综合)
成 员:	(技术)
	(市场)
	(生产)
	(行政)

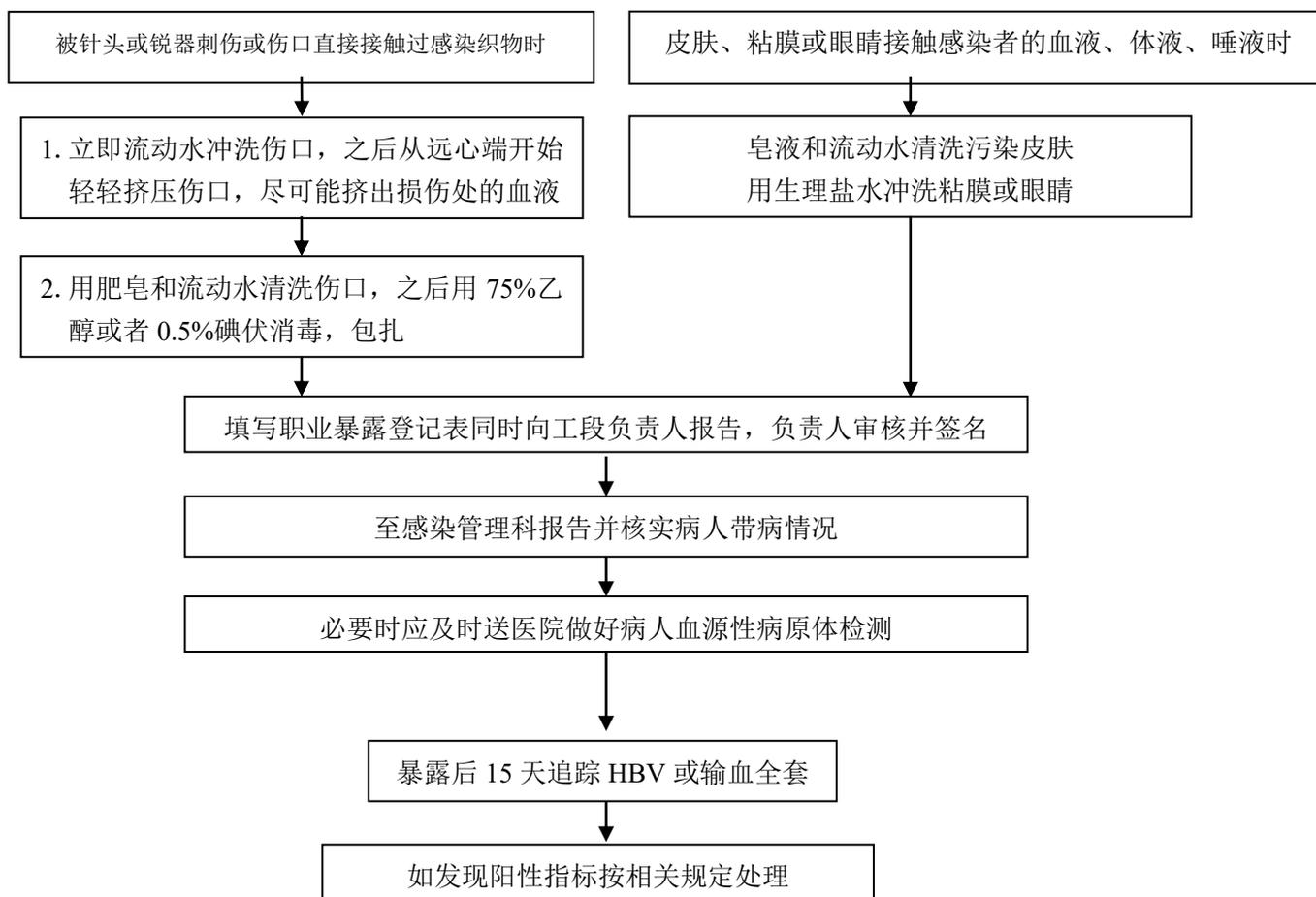
二. 国药控股创服医疗技术(上海)有限公司感染管理科主要执行成员

主要负责人	副 手
组 长:	(技术)
副组长:	(市场)
成 员:	(市场)
	(车队/站长)
	(生产)
	(物流)
	(行政)

三. 有限公司感染管理科主要成员通讯方式

职责	姓名	职务	联系方式
组长		总经理	
副组长		副总经理	
副组长副手		生产经理	
副组长副手		市场经理	
副组长副手		质检经理	
组员		总经理助理	
组员		行政经理	
组员		采购经理	
组员		安全管理员	
特别说明	与医院的日常应急预案第一联系人为, 第二联系人为。 与工厂感染管理科日常应急预案第一联系人, 第二联系人为:		

附录 E
(规范性附录)
操作人员感染后处置流程



附 录 F
(规范性附录)
操作人员感染后登记表

编号 _____

所在工段 _____

登记时间 _____

感 染 者 一 般 情 况						
姓名	性别	年龄	从事职业	备 注		
感 染 情 况			感 染 源 追 踪			
感染日期	时间	感染名称	来源			
感 染 经 过 说 明						
签名：						
本 次 感 染 危 险 因 素 分 析 、 评 估						
签名：						
教 训 及 今 后 注 意 事 项						
站长或生产主管确认签名： 年 月 日						

附 录 G
(规范性附录)
操作人员感染后纠正措施单
(由感染管理科填写)

感染者姓名 _____ 感染日期 _____ 处理日期 _____

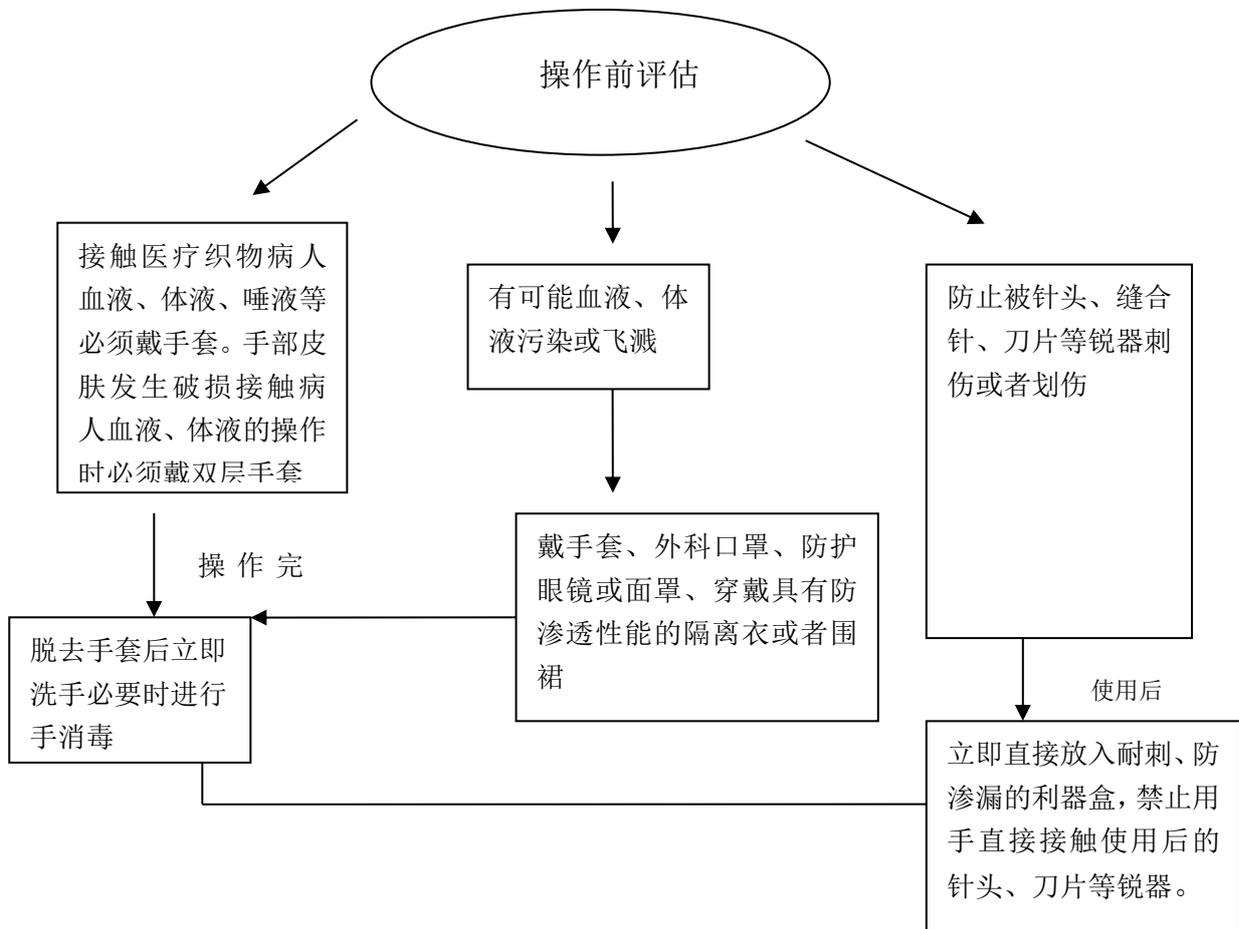
感染危险因素分析	今后注意事项
预防处理意见	
签名	

说明：

- 1、一旦发生感染，应立即进行局部初步清洁、消毒处理。
- 2、报告工段长或站长，认真填写登记表，并由其帮助。
- 3、工段长或站长负责对本工段或服务站发生的每一次感染进行分析、评估，找出危险因素，提出改进措施，并对全工段或服务站人员进行教育。处理经过及分析登记表应存档备查。
- 4、感染者凭本登记表尽快（24 小时以内）去医院处理。
- 5、工段长或站长因故外出，由生产主管或市场部站长管理代表代为处理。
- 6、无工段长或站长的部门，直接向生产主管或站长管理代表汇报。
- 7、怀疑 HIV 暴露者，应在暴露后尽快接受防护处理（最好 2 小时以内，不超过 24 小时），再填表登记。（HIV 暴露预防用药另行规定）

国药控股创服医疗技术（上海）有限公司

附录 H
(规范性附录)
操作人员感染防护流程



附 录 I
(规范性附录)
医院感染织物收集操作规范

国药集团 SINOPTARM		医院感染织物收集操作规范			
流程	工序	工作内容	步骤	注意事项	
收集	1	准备	按正确的方法洗手消毒。	在收集感染织物时,如果发现包装袋外表面已经破损,或者有明显的血、污、便等应该提醒院方再装入另一个专用包装袋并再次按照收集准备3的步骤返回原路。	
	2		穿戴好手套(非渗透性之物),口罩,围裙。备好手指消毒液,必要时可随时使用。		
	3		在医院指定地收集。(注意:需要与院方事先做充分沟通并确认常态的安置地点)		
	4	验收	确认是否在口袋上用粗笔注明织物的出处(医院名、病区、科室)病菌名称、物品名称、物品数量。		
	5		确认院方是否用生物危害标识的口袋“双层、双袋、双扎”,口嚼手指,强化确认。		
	6		根据收集工序4提示的详细信息,填写作业记录表和吊牌内容。		
	7		填写完毕的作业记录表要安放在固定的位置,以便随时接受督查。		
	8	交接	如果发现上述3-5没有达标的,应及时拍照或录像留作记录证据,以便向医院感控负责人汇报。同时,应拒绝收集并在收集作业书上做好记录。		感染织物的收集、交接等应指定感染专员处理,未经培训人员不得上岗处理。感染专员在收集时,应严禁对感染织物进行清点 and 清理,防止织物上的感染物向周围环境扩散。
	9		收到感染织物后,应及时放入印有“生物危害”标识的专用感染织物周转箱。		
	10		挂上感染布草的吊牌。		
	11		检查并确认检查印有“生物危害”标识的专用感染织物周转箱是否完全封闭。		
	12		在周转箱上,安装一次性使用的封条。并存放好周转箱,等待送货。		
	13	在收到院方送交人员确认无误时,请院方送交人员在移交单上签字。			
	14	清理	按照正确的方法脱掉手套、口罩、围裙。做好自身的消毒。		
医院感染织物配送操作规范					
配送	1	准备工作	确认物、卡、表的内容是否与上次收集的内容一致。	配送专员应是统一专职人员	
	2		确认医院指定配送的地点。		
	3		发现1-2上述内容不一致时,应及时与工厂汇报沟通。		
	4	移交工作	在确认上述无误的情况下,按照洁净织物的物、表、卡送往医院的对口人员。		
	5		移交后,应及时得到医院的对口人员的物、表、卡的确认。		
	6		做好记录。并让原医院的对口人员确认查收。		
特别警示	重度感染或烈性感染织物尤其是接触性感染织物,建议医院直接焚烧销毁,或由医院按“消毒技术规范(2008年版)(卫生部,卫法监发[2008]号)医源性衣物清洗消毒及其工作场所卫生要求(DB31/397-2008)”相关要求做好消毒处理后,按流程工序3带回处理。既按本要求中的1.1.1.2.化验室、血透室、血库、二级生物实验室、感染性疾病科病房和门诊等重点部门以及其他明显受病原微生物污染的衣物必须按《消毒技术规范》规定的方法消毒后送洗衣场所。				
发行单位	国药控股创服医疗技术(上海)有限公司				
试行日期	2018年5月23日				

附 录 J
(规范性附录)
感染布草洗涤记录单

日期	机器 编号	布草所属 医院名称	洗 涤 布草品名	布草重 量(kg)	浸泡时间	消毒 方式	洗涤时间 (分钟)		洗 涤 温 度(℃)	脏污程度(轻 /重)	原 料 (kg)						回 洗 (打√)	
							开 始	结 束			预洗剂	洗衣液	漂 水	碱 水	彩漂粉	乳化剂		中和剂
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										
年 月 日							时 分	时 分										

1. 主洗温度：≥80℃，保持此温度持续时间 20 分钟以上。

2. 烘干程序：最高烘干温度不低于 90℃，持续时间不低于 10 分钟。

附 录 K
(规范性附录)
感染布草记录单

 感染布草记录单

序号	日期	科室	感染菌种	布草种类	单位	数量	记录人	备注

附 录 L
(规范性附录)
医院被服间消毒记录

_____年_____月

消毒区域	消毒产品	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
		地面消毒	84 消毒液																														
	消毒时间																																
转运车消毒	消毒液																																
	消毒时间																																
台面消毒	消毒液																																
	消毒时间																																
工作制服消毒	90℃ 高温																																
	消毒时间																																
记录人签字	操作人																																
	检查人																																

备注:

1. 地面消毒，转运车消毒由每日值班人员负责操作，感控专员检查。
2. 台面消毒由使用者负责消毒。
3. 工作制服定期清洁消毒，确保干净整洁，感控专员检查。
4. 消毒与消毒液：应保持清洁、干燥，每天进行消毒，遇明显污染随时去污、清洁与消毒地面消毒采用 400mg/L~700mg/L 有效氯的含氯消毒液擦拭，作用 30min；
物体表面消毒方法同地面或采用 1000mg/L~2000mg/L 季铵盐类消毒液擦拭。

附 录 M
(规范性附录)
医用织物运输及车辆清洗、消毒记录

序号	日期	天气情况	车辆内胆清洗、消毒			车辆外箱清洗、消毒				清洗、消毒摘要 或 故障交底	司机签名	站长确认
			清洗时间		消毒时间		清洗时间		消毒时间			
1	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
2	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
3	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
4	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
5	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
6	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
7	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
8	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
9	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			
10	年 月 日		时 分		时 分		时 分		时 分			

操作要求

- 1、应使用公共自来水，对箱内和向外冲洗/每月一次。也可按具体箱内和向外的实际洁净情况，实时调整必要的冲洗次数。
- 2、车箱内内胆充分干燥后，应使用消毒喷雾剂全面喷洒（每日一次）。
- 3、消毒与消毒液：应保持清洁、干燥，每天进行消毒，遇明显污染随时去污、清洁与消毒。车厢内胆消毒采用 400mg/L~700mg/L 有效氯的含氯消毒液擦拭，作用 30min；物体表面消毒方法同地面或采用 1000mg/L~2000mg/L 季铵盐类消毒液擦拭。
- 4、车厢内胆应保持清洁和干燥。

附 录 N
 (规范性附录)
 医院被服管理 (质检、验收) 记录单 (注: 均由医院提供)

年	月								
序号	月	日	清洁被服件数	不合格			院方签字	厂家签字	备注
				破损	污染	粉尘 (屑)			
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

附 录 0
(规范性附录)
7 步洗手法



1
掌心相对，手指并拢，相互揉搓。



2
手心对手背沿指缝相互揉搓，交换进行。



3
掌心相对，双手交叉沿指缝相互揉搓。



4
弯曲各手指关节，双手相扣进行揉搓，交换进行。



5
一手握另一手大拇指旋转揉搓，交换进行。



6
一手指尖在另一手掌心旋转揉搓，交换进行。



7
如有必要，揉搓手腕，交换进行。

附 录 P
(规范性附录)
环境和织物消毒操作规范

P.1 环境管理

P.1.1 污染区域消毒

P.1.1.1 每天地面消毒用浓度 500mg/L 含氯消毒液擦拭。

P.1.1.2 每天用 1:200 倍稀释的季铵盐类消毒液 (5g 原液+1000g 水) 擦拭物体表面 (笼车) 消毒。

P.1.2 洁净区域消毒

P.1.2.1 地面的清洁采用湿式清洁, 当地面受到患者血液、体液等明显污染时, 先用吸湿材料去除可见的污染物。

P.1.2.2 地面消毒采用 400mg/L~700mg/L 有效氯的含氯消毒液擦拭, 作用 30min。

P.1.2.3 明显污染地面消毒每一升水加一片配比成浓度 500mg/L 含氯消毒液擦拭。

P.1.2.4 明显污染物体表面 (周转车) 用 1:200 倍稀释的季铵盐类消毒液 (5g 原液+1000g 水) 擦拭。

P.1.2.5 每天物体表面 (台面) 消毒原液直接喷洒在物体或台面, 再用清洁干巾擦拭待干即可。

P.1.3 工作区域 (感染)

P.1.3.1 室内环境消毒采用 1000mg/L-2000mg/L 有效氯消毒按 300mL/m²喷雾消毒。

P.1.3.2 污染用具 1000mg/L-2000mg/L 有效氯消毒液浸泡消毒 1h~2h。

P.1.4 感染性织物洗涤设备的消毒

P.1.4.1 设备舱门及附近区消毒每一升水加一片配比成浓度 500mg/L 含氯消毒液擦拭。

P.1.4.2 设备舱门及附近区域用 1:200 倍稀释的季铵盐类消毒液 (5g 原液+1000g 水) 擦拭。

P.1.5 环境消毒 (非药物消毒措施)

紫外灯照射消毒、防蚊蝇措施。

P.1.6 笼车消毒

笼车用 1:250 倍稀释的季铵盐类消毒液 (4g 原液+1000g 水) 清洗 3min。清洗完毕的笼车应粘贴“已消毒”标签 (注明消毒日期), 并作记录。

P.1.7 运送

应分别配置运送使用后医用织物和清洁织物的专用车辆和容器, 采取封闭方式运送, 不应与非医用织物混装混运, 对运送车辆和容器要根据污染情况定期清洗消毒, 运输工具运送感染性织物后应一用一清洗消毒, 用 1:200 倍稀释的季铵盐类消毒液 (5g 原液+1000g 水) 擦拭。

P.1.8 运输车辆消毒

采用消毒液擦拭、紫外灯照射的方式，并按 P. 1. 2 和 P. 1. 3 中的要求进行消毒操作。

P. 2 织物消毒

P. 2. 1 一般医用织物洗涤消毒

脏污织物遵循先洗涤后消毒的原则根据使用对象以及污渍程度，分类、分批、分机、洗涤和消毒。宜选择热洗涤法。

P. 2. 2 感染医用织物洗涤消毒

应遵循先消毒后洗涤的原则，不宜手工洗涤，宜采用专机洗涤、消毒、热洗涤。推荐使用水溶性包装袋。

感染织物流程洗涤消毒流程见附录 A。

P. 2. 3 医用织物洗涤消毒方法（不耐热布草）

P. 2. 3. 1 对不耐热感染性织物宜选择在预洗环节同时作消毒处理。

P. 2. 3. 2 感染性织物若需重复使用应遵循先消毒后洗涤的原则。

P. 2. 3. 3 应根据感染性织物使用对象和污渍性质、程度不同，参照 WS/T 367-2012 规定，在密闭状态下选择适宜的消毒灭菌方式进行处理：

——对于被细菌繁殖体污染的感染性织物，可使用 250mg/L~500mg/L 的含氯消毒剂洗涤消毒不少于 10min。

——对于已明确被病原体或分歧杆菌、细菌芽孢引起的传染病污染的感染性织物，可使用 2000mg/L~5000mg/L 的含氯消毒剂洗涤消毒不少于 30min。
